



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

КАЛИБРОВОЧНЫЕ ЛАБОРАТОРИИ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАЛИБР ТЕСТ"

наименование

RA.RU.311827

Номер в реестре аккредитованных лиц

1. 195273, РОССИЯ, Город Санкт-Петербург, улица Руставели, дом 12 литер А, 10Н.

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий. ГОСТ ISO/IEC 17025-2019

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

195273, РОССИЯ, Город Санкт-Петербург, улица Руставели, дом 12 литер А, 10Н.

адреса мест осуществления деятельности

№ П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений*	Метод/методика калибровки	Примечание
1. Калибровка средств измерений								
1.1.	Измерения геометрических величин;	Размер	Калибры гладкие для валов и отверстий: кольца пробки скобы	от 1 до 200 мм от 0,1 до 500 мм от 0,5 до 300 мм		от 1,6 до 3,9 мкм от 0,35 до 1,4 мкм от 0,1 до 0,8 мкм	МК 72422089-007 «Методика калибровки. Калибры гладкие и резьбовые»	-

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений*	Метод/методика калибровки	Примечание
1.2.	Измерения геометрических величин;	Диаметр	<p>Калибры гладкие конические: втулки</p> <p>пробки</p> <p>Калибры резьбовые цилиндрические: кольца</p> <p>пробки</p> <p>Калибры резьбовые конические: кольца</p> <p>пробки</p>	<p>от 2,5 до 10 мм от 10 до 100 мм</p> <p>от 1 до 10 мм от 10 до 100 мм</p> <p>от 1,4 до 10 мм от 10 до 100 мм</p> <p>от 1 до 300 мм</p> <p>от 2,5 до 10 мм от 10 до 100 мм</p> <p>от 1,0 до 100 мм</p>		<p>3,5 мкм от 2,4 до 2,9 мкм</p> <p>3,5 мкм от 2,4 до 2,9 мкм</p> <p>4,1 мкм от 3,5 до 4,1 мкм</p> <p>от 0,4 до 4,1 мкм</p> <p>4,1 мкм от 3,5 до 4,1 мкм</p> <p>от 3,5 до 4,1 мкм</p>	МК 72422089-007 «Методика калибровки. Калибры гладкие и резьбовые»	-

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений*	Метод/методика калибровки	Примечание
-------	-----------	---------------------	-------------------	--------------------	--------------------------	---	---------------------------	------------

1.3.	Измерения геометрических величин; ;	Конусность	Калибры гладкие конические: втулки пробки Калибры резьбовые конические: кольца пробки	от 0,33 до 0,02 мм/мм от 0,33 до 0,02 мм/мм от 0,12 до 0,0625 мм/мм		0,0012 мм/мм 0,00035 мм/мм 0,0012 мм/мм	МК 72422089-007 «Методика калибровки. Калибры гладкие и резьбовые»	-
------	--	------------	--	---	--	---	--	---

1.4.	Измерения геометрических величин; ;	Шаг резьбы	Калибры резьбовые цилиндрические: кольца пробки Калибры резьбовые конические: кольца пробки	от 0,2 до 8,0 мм от 0,9 до 8,0 мм		1,2 мкм 1,2 мкм	МК 72422089-007 «Методика калибровки. Калибры гладкие и резьбовые»	-
------	--	------------	--	--	--	------------------------	--	---

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений*	Метод/методика калибровки	Примечание
1.5.	Измерения геометрических величин;	Половина угла наклона боковой стороны профиля резьбы	Калибры резьбовые цилиндрические: кольца пробки Калибры резьбовые конические: кольца пробки	от 15° до 45° от 15° до 45° от 15° до 45°		6,9' 1,2' 6,9'	МК 72422089-007 «Методика калибровки. Калибры гладкие и резьбовые»	-

<*> В сноске к области аккредитации указывается расширенная неопределенность измерений, которая является частью калибровочных и измерительных возможностей лаборатории и представляет собой наименьшую расширенную неопределенность, достижимую для наилучшего доступного объекта калибровки (типа (группы) средств измерений). Вероятность охвата соответствует приблизительно 95%, а коэффициент охвата $k=2$, если в примечании не указано иное. Значения неопределенности без указания единиц величин являются относительными по отношению к измеренному значению величины, если в примечании не указано иное.

Генеральный директор

должность уполномоченного лица

Подписано электронной подписью

подпись уполномоченного лица

Н. М. Замараев

инициалы, фамилия уполномоченного лица